



Formerly Known As: Shell Alvania Grease EP(LF) 2, Shell Retinax EP 2

Shell Gadus S2 V220 2

- Protezione affidabile
- Multi funzione
- Litio

Grasso multi funzionale per pressioni estreme

Shell Gadus S2 V220 è un grasso multifunzionale di alta qualità per estreme pressioni, costituito da una miscela di oli minerali ad alto indice di viscosità, da un inspessente all'idrossistearato di litio ed una accurata selezione di additivi che migliorano le prestazioni in un ampio campo di applicazioni.

Shell Gadus S2 V220 è sviluppato per la lubrificazione generale di cuscinetti a sfere e piani, di cerniere e superfici striscianti tipiche delle applicazioni industriali e del settore dei trasporti.

DESIGNED TO MEET CHALLENGES

Prestazioni, Caratteristiche & Benefici

- **Eccellente capacità di carico**

Shell Gadus S2 V220 contiene uno speciale pacchetto di additivi per estrema pressione che consente di sopportare carichi pesanti e shock senza rottura del film lubrificante.

- **Migliore stabilità meccanica**

È particolarmente importante in applicazioni sottoposte a vibrazioni, dove una scarsa stabilità meccanica porterebbe all'ammorbidimento del grasso, con conseguente perdita di capacità lubrificante e a trafileamenti.

- **Buona resistenza al dilavamento**

Shell Gadus S2 V220 è stato formulato per resistere ai fenomeni di dilavamento.

- **Stabilità ossidativa**

La speciale selezione dei componenti dell'olio base permette un'eccellente resistenza ossidativa. La consistenza non si altera durante lo stoccaggio e il grasso sopporta elevate temperature operative senza indurirsi e formare depositi sui cuscinetti.

- **Buone caratteristiche di resistenza alla corrosione**

Shell Gadus S2 V220 protegge la superficie dei cuscinetti dalla corrosione, anche in presenza di forti quantitativi di acqua.

Applicazioni principali



Shell Gadus S2 V220 2 è sviluppato per:

- Cuscinetti pesantemente caricati e lubrificazione industriale in generale.
- Cuscinetti altamente caricati a rotolamento e piani operanti in condizioni difficili inclusi carichi impulsivi in condizioni umide.

Specifiche tecniche, Approvazioni & Raccomandazioni

Per una lista completa di approvazioni e raccomandazioni dei costruttori contattare il Servizio Tecnico locale.

Caratteristiche fisiche tipiche

Proprietà			Metodo	Shell Gadus S2 V220 2	
Consistenza NLGI				2	
Tipo di Sapone				Litio	
Olio base				Minerale	
Viscosità Cinematica	a 40°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	220	
Viscosità Cinematica	a 100°C	cSt	IP 71 / ASTM D445	19	
Penetrazione Lavorata	a 25°C	0.1mm	IP 50 / ASTM D217	265-295	
Punto di goccia			°C	IP 396	180
Test 4 sfere - Carico di saldatura			Kg	ASTM D2596	315

Questi valori sono tipici dell'attuale produzione e non sono da considerarsi specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno, comunque, conformi alle specifiche del gruppo Shell.

Salute, sicurezza e ambiente

• Salute e Sicurezza

Shell Gadus S2 V220 non presenta rischi significativi in termini di salute e sicurezza se usato nelle applicazioni consigliate e mantenendo i corretti standard igienici.

Evitare il contatto con la pelle. Utilizzare guanti impermeabili per maneggiare il lubrificante usato. In caso di contatto con la pelle, lavare immediatamente con acqua e sapone.

Informazioni più dettagliate su salute e sicurezza sono riportate nella Scheda di Sicurezza, reperibile presso il sito web <http://www.epc.shell.com/>

• Componenti in gomma dei freni idraulici.

Assicurarsi che il grasso NON venga a contatto con i componenti in gomma dei freni idraulici.

• Proteggiamo l'Ambiente

Non scaricare il lubrificante usato in fogna, suolo o acque, ma consegnarlo ad un punto di raccolta autorizzato.

Informazioni Supplementari

• Temperature operative

Shell Gadus S2 V220 2 è consigliato per l'intervallo di temperature compreso tra -20°C e +130°C.

• Intervalli di re-ingrassaggio

Per cuscinetti operanti in prossimità della temperatura massima raccomandata, dovrebbero essere rivisti gli intervalli di rilubrificazione

• Suggerimenti

Per consigli sulle applicazioni non descritte nel presente documento rivolgersi al rappresentante Shell più vicino.